



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL E TECNOLÓGICA  
INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE MINAS GERAIS  
IFMG CAMPUS AVANÇADO PIUMHI  
Rua Severo Veloso, 1880 - Bairro Novo Tempo - CEP 37925-000 - Piumhi - MG  
3412-0648 - [www.ifmg.edu.br/piumhi](http://www.ifmg.edu.br/piumhi)

**EDITAL Nº 02/2024**

**ANEXO V**

**DECLARAÇÃO DE PERTENCIMENTO ÉTNICO  
(INDÍGENA OU QUILOMBOLA)**

As lideranças comunitárias abaixo identificadas, do Povo Indígena/Quilombola \_\_\_\_\_, DECLARAM, que o(a) \_\_\_\_\_ candidato(a) \_\_\_\_\_, CPF \_\_\_\_\_, é indígena/quilombola pertencente ao Povo/Comunidade \_\_\_\_\_, localizada no município \_\_\_\_\_, UF\_\_\_\_\_.

Declaram ainda, que são lideranças reconhecidas da comunidade indígena/quilombola onde reside o(a) candidato(a) mencionado(a) acima.

Por ser expressão da verdade, firmamos a presente declaração.

LIDERANÇA 1	
Nome	
Localidade	
RG ou CPF	
Assinatura	
LIDERANÇA 2	
Nome	
Localidade	
RG ou CPF	

Assinatura	
<b>LIDERANÇA 3</b>	
Nome	
Localidade	
RG ou CPF	
Assinatura	

\_\_\_\_\_, \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_  
Local e Data

\_\_\_\_\_  
Assinatura do Candidato ou Responsável Legal