



**MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO**  
**SECRETARIA DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL E TECNOLÓGICA**  
**INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE MINAS GERAIS**  
**IFMG CAMPUS AVANÇADO PIUMHI**  
**Rua Severo Veloso, 1880 - Bairro Novo Tempo - CEP 37925-000 - Piumhi - MG**  
**3412-0648 - [www.ifmg.edu.br/piumhi](http://www.ifmg.edu.br/piumhi)**  
**EDITAL Nº 02/2024**  
**ANEXO V**  
**DECLARAÇÃO DE PERTENCIMENTO ÉTNICO**  
**(INDÍGENA OU QUILOMBOLA)**

As lideranças comunitárias abaixo identificadas, do Povo Indígena/Quilombola \_\_\_\_\_, DECLARAM, que o(a) \_\_\_\_\_ candidato(a) \_\_\_\_\_, CPF \_\_\_\_\_, é indígena/quilombola pertencente ao Povo/Comunidade \_\_\_\_\_, localizada no município \_\_\_\_\_, UF \_\_\_\_\_.

Declararam ainda, que são lideranças reconhecidas da comunidade indígena/quilombola onde reside o(a) candidato(a) mencionado(a) acima.

Por ser expressão da verdade, firmamos a presente declaração.

<b>LIDERANÇA 1</b>	
Nome	
Localidade	
RG ou CPF	
Assinatura	
<b>LIDERANÇA 2</b>	
Nome	
Localidade	
RG ou CPF	

Assinatura	
<b>LIDERANÇA 3</b>	
Nome	
Localidade	
RG ou CPF	
Assinatura	

\_\_\_\_\_, \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_

Local e Data

---

Assinatura do Candidato ou Responsável Legal