



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL E TECNOLÓGICA
INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE MINAS GERAIS
Campus Congonhas

Setor de Assuntos Institucionais
Avenida Michael Pereira de Souza, 3007 - Bairro Campinho - CEP 36417-050 - Congonhas - MG
3137318104 - www.ifmg.edu.br

EDITAL 106/2026
PROCESSO SELETIVO INTERNO PARA CONCESSÃO DE AUXÍLIO BOLSA
PERMANÊNCIA - IFMG CAMPUS CONGONHAS

RETIFICAÇÃO Nº 02

O DIRETOR-GERAL DO INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE MINAS GERAIS – CAMPUS CONGONHAS, no uso das atribuições que lhe são conferidas pelo Estatuto da Instituição, publicado no Diário Oficial da União de 03/02/2026, Seção 1, Página 150, torna pública a **Retificação nº 02** do Edital 106/2026, que trata do Processo Seletivo Interno para a concessão de auxílio Bolsa Permanência para o ano de 2026, conforme segue:

Onde se lê:

6. CRONOGRAMA:

CAMPUS CONGONHAS
Período de inscrição: 09/02/2026 a 06/03/2026
Resultado prevista de pré-selecionados: 09/03/2026 Resultado Preliminar previsto para: 30/03/2026 Período de Recursos: 02 (dois) dias úteis após divulgação do Resultado Preliminar Resultado Final: a partir de 06/04/2026

Leia-se:

6. CRONOGRAMA:

CAMPUS CONGONHAS
Período de inscrição: 09/02/2026 a 06/03/2026
Resultado prevista de pré-selecionados: 09/03/2026 Resultado Preliminar previsto para: <u>13/04/2026</u> Período de Recursos: 02 (dois) dias úteis após divulgação do Resultado Preliminar Resultado Final: a partir de <u>17/04/2026</u>

Congonhas, 27 de março de 2026.



Documento assinado eletronicamente por **Robert Cruzoaldo Maria, Diretor(a) Geral - Campus Congonhas**, em 27/03/2026, às 10:19, conforme Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site <https://sei.ifmg.edu.br/consultadocs> informando o código verificador **2668611** e o código CRC **E3D6F0A9**.

23208.000423/2026-46	2633040v1
----------------------	-----------